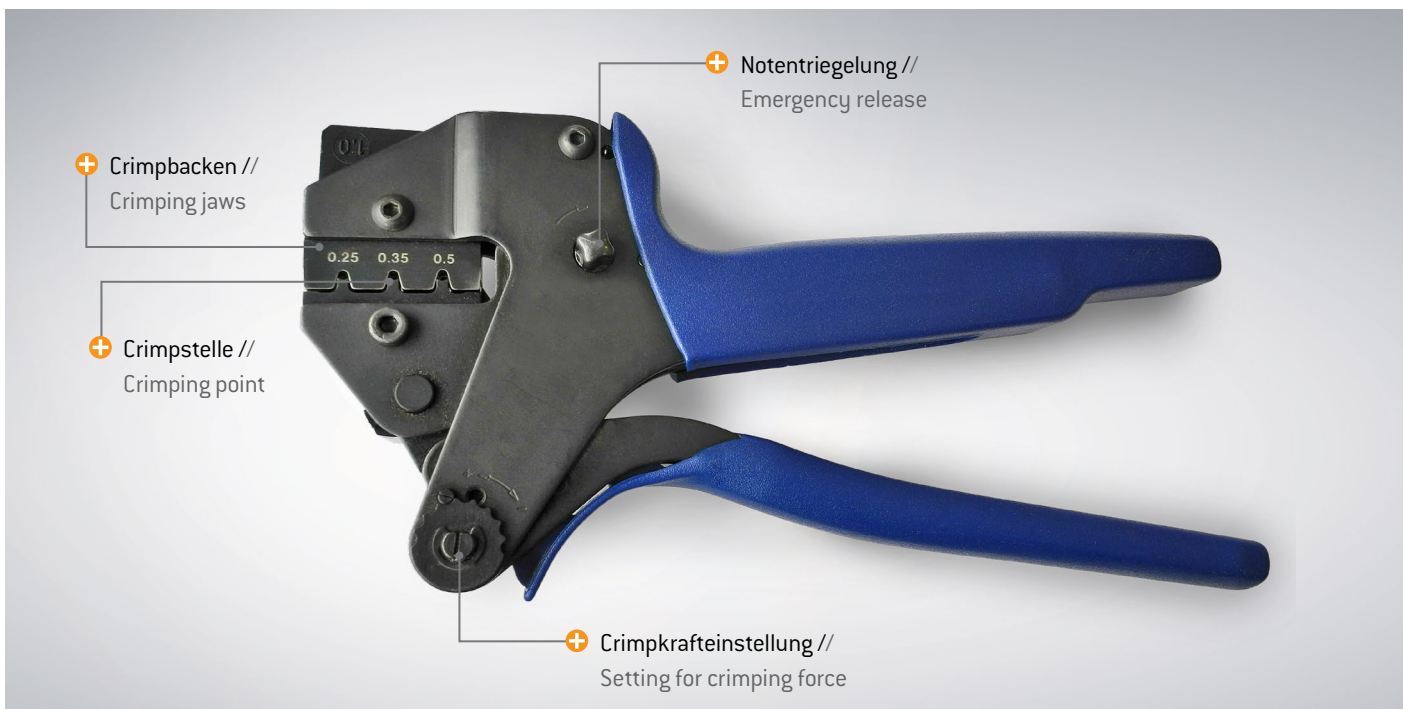


CRIMPZANGE // CRIMPING TOOL

080.000.050.000.000

A PERFECT ALLIANCE.



B-PROFIL-CRIMPZANGE

LEITUNGSQUERSCHNITTE 0,25/0,35/0,5mm²

Die B-Profil-Crimpzange wird zum Verkrimpen von gestanzten Kontakten mit einer Leitung verwendet. Die optimale Kraftübersetzung sorgt für komfortables Arbeiten.

Die Zange eignet sich für einen Querschnittsbereich von 0,25/0,35/0,5 mm². Dieser Bereich kann je nach Produktserie abweichen.

Genauere Crimpinformatoren sind dem Abschnitt „Werkzeuge und Zubehör“ des jeweiligen Produktkatalogs zu entnehmen.

SICHERHEITSHINWEISE

- Crimpwerkzeuge erzeugen eine sehr hohe Presskraft. Bei unsachgemäßer Handhabung kann dadurch erhebliche Quetschgefahr bestehen!
- Arbeiten unter Spannung sind nicht zulässig!
- Bei Fragen kontaktieren Sie bitte den Hersteller.

B-PROFILE CRIMPING TOOL

CABLE CROSS-SECTIONS 0.25/0.35/0.5 mm²

The B-profile crimping tool is used to crimp stamped contacts on to a conductor. The optimum force transmission provides for comfortable working.

The crimping tool is suitable for a cross-section range of 0.25/0.35/0.5 mm². This range may differ depending on the product series.

More detailed crimp information can be found in the chapter “Tools and Accessories” of the respective product catalog.

SAFETY INSTRUCTIONS

- Crimping tools generate a very high pressing force. Incorrect handling may result in considerable risk of crushing!
- Working under voltage is not permitted!
- For questions, please contact the manufacturer.

CRIMPVORGANG // CRIMPING PROCESS

080.000.050.000.000

- 1 Kontakt einlegen und Zange vorschließen. Darauf achten, dass der Kontakt mittig im Crimpbereich liegt.

Insert the contact and pre-close the crimping tool. Ensure that the contact is positioned in the middle of the crimping area.



- 2 Vorbereitetes Kabel in Crimpstelle einführen. Beachten, dass die Crimpung mittig im Crimpbereich erfolgt. Crimpzange vollständig betätigen. Nach dem Öffnen Kontakt entnehmen und das Ergebnis prüfen.

Insert the prepared cable into the crimping point. Note that the crimping is done in the middle of the crimping area. Press the crimping tool completely. After opening, remove contact and check the result.

